

SYNCHROPRESS GMBH

Die Erfolgsgeschichte einer 600to-Servospindelpresse

Im Gespräch mit Interessenten, z.B. auf Fachmessen, dreht sich alles um die ausgestellten Maschinen. Firmenstandorte spielen zunächst eine untergeordnete Rolle. Und manchmal werden diese dann doch relevant, nämlich wenn Gesprächspartner feststellen, dass sie nahezu Nachbarn sind, aber noch nie voneinander gehört haben.

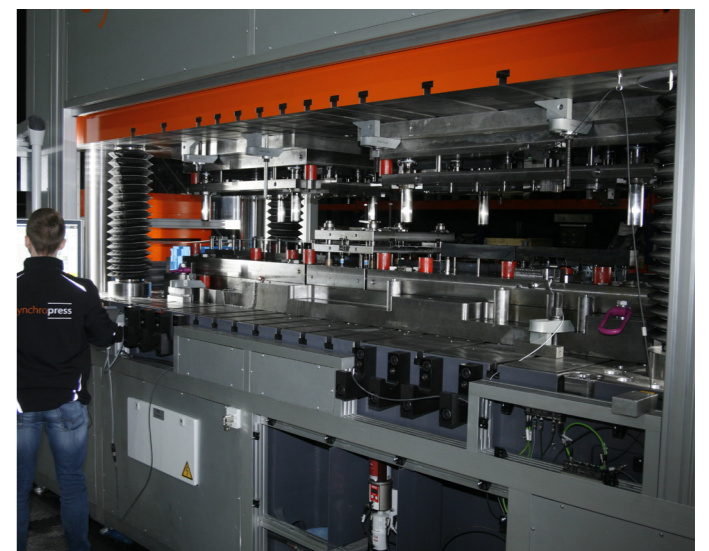
So beginnt die Geschichte eines spannenden neuen Projekts der synchropress GmbH. Auf der internationalen Fachmesse für Blechbearbeitung Blechexpo 2019 in Stuttgart hat die synchropress GmbH die synchropress® 4M-4000 präsentiert, eine Servospindelpresse mit einer Presskraft von 4000 kN. Die synchropress GmbH entwickelt, konstruiert und montiert seit 20 Jahren servomotorisch angetriebene Spindelpressen. Die branchenweit einzigartige synchropress®-Technologie bietet die innovative Kombination aus Kraft, Präzision und Langlebigkeit. Die Möglichkeit, diese Pressen im Genauigkeitsbereich kleiner 0,01 mm zu bewegen, von lastfrei bis hin zur vollen Presskraft, besteht sowohl im Einrichtbetrieb als auch im Produktionsbetrieb. Dadurch kann der Anwender vom ersten vorsichtigen Tuschieren eines Werkzeugs bis hin zum Dreischicht-Betrieb alles auf einer Presse erledigen. Durch die steuerungstechnisch synchronisierten Antriebe der Spindeln erreicht die synchropress® eine hervorragende Kippstabilität. Dies kommt den Standzeiten der Werkzeuge sehr zugute. Maßgeschneiderte Pressen finden ihre Anwendung in diversen Industrieumgebungen sowie in Forschungslaboren von Universitäten und Fachhochschulen. Das Spektrum der synchropress® reicht von Servospindelpressen mit einer Presskraft von 100 kN bis 10.000 kN.



Die Antriebstechnik einer synchropress® basiert auf einem auf Effizienz ausgerichteten Energiemanagementsystem. Aufgrund der Funktionsweise einer synchropress® wird durch die Presse während des Pressenhubes nicht nur Energie verbraucht, sondern zeitweise sogar erzeugt. Diese während jeden Hubs erzeugte Energie wird genutzt, indem sie in Zwischenkreise eingespeist und der Presse vor



Beginn des nächsten Hubs wieder zur Verfügung gestellt wird. Hierdurch wird der tatsächliche Energieverbrauch der Presse drastisch reduziert. Ebenso werden die Energiekosten, die aus dem Netz gezogen werden müssen, und damit die Kosten für die Maximalwertnutzung der Elektroversorgungsunternehmen deutlich reduziert. Im Gegensatz zu konventionellen hydraulischen und mechanischen Pressen befindet sich die Antriebstechnik bei einer synchropress® unterhalb des Pressentisches. Dadurch entfällt ein massiver Pressenrahmen gänzlich, und synchropress® kann äußerst kompakt und leicht gebaut werden. Da der Aufbau außerdem schwingungsdämpfend wirkt, ist ein spezielles Maschinenfundament nicht erforderlich. Die Einbringung einer Servospindelpresse von der synchropress GmbH wird durch ihre Bauweise sehr erleichtert. Wird für Installation und Inbetriebnahme einer konventionellen Presse teilweise mit mehreren Monaten gerechnet, kann eine synchropress® innerhalb weniger Tage eingebracht und in Betrieb genommen werden. Auf Basis der synchropress®-Technologie wird nun ab Frühjahr 2021 eine Servospindelpresse mit einer Presskraft von 6.000 kN in Hövelhof hergestellt, die ihr zu Hause nur wenige Kilometer entfernt in Augustdorf finden wird. Die



synchropress GmbH liefert nicht nur die synchropress® 4M-6000, sondern zudem eine Bandanlage und fungiert somit als Generalunternehmer. Nach Einbringung und Inbetriebnahme werden mit der synchropress® dann Stanzartikel für unterschiedlichste Anwendungen gefertigt.

/// www.synchropress.de

Maschinenbau Andreas Winkel e. K.
Heinrichstr. 95 • 49733 Haren • www.awi-maschinenbau.de
Tel. 05932/73986-0 • Fax 05932/73986-29

Sonderfahrzeugbau für innerbetriebliche Transporte!

Schwerlast-Industrieanhänger für Ihre Bedürfnisse entwickelt!

Wir finden die passende Lösung für Ihr Transportproblem! Überzeugen Sie sich selbst!

Ihre Herausforderung, unser Job: **Sichere Entsorgung** von Akten, Altpapier, Folien und Computer-Festplatten

bequem entsorgt – sicher verwertet

STÜCKE Rohstoff-Recycling GmbH
Buschortstraße 52-54 • 32107 Bad Salzuflen
Fon: 05221 70347 • www.stuecke-gmbh.de

STÜCKE
ROHSTOFF-RECYCLING

Industrielacke nach Maß

Drejsol
COATINGS

Industriestraße 4
32361 Pr. Oldendorf-Bad Holzhausen
Telefon 0 57 42/93 00-0
Telefax 0 57 42/93 00-49
e-Mail: mail@dreisol.de • www.dreisol.de

PETERS
UNTERNEHMENSGRUPPE

**LASERN.
KANTEN.
SCHWEISSEN.**

BREIT AUFGESTELLT – FÜR IHRE BEDÜRFNISSE.

Peters Maschinenbau GmbH & Co. KG
Max-Planck-Straße 13 | 49767 Twist-Rühlerfeld
www.maschinenbau-peters.de

Foto: DK Kunststoff-Service

Foto: synchropress