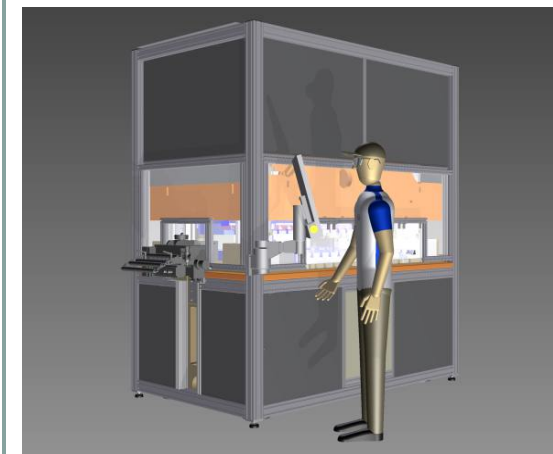
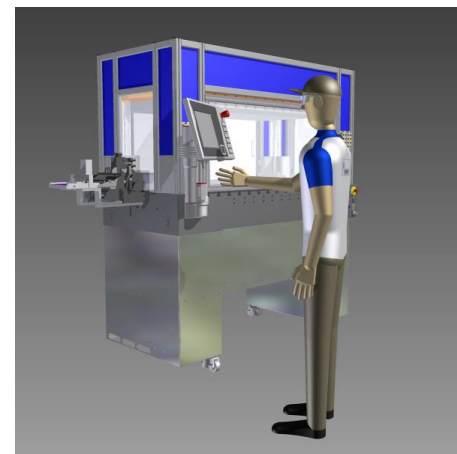
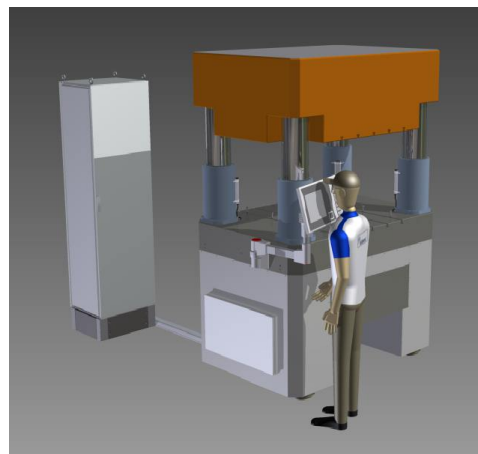




Wie I(i)eben Spindelpressen



Baureihe	<b>synchropress<sup>®</sup>1M-10</b>	<b>synchropress<sup>®</sup>1M</b>	<b>synchropress<sup>®</sup>4M</b>
Anzahl der Antriebe	1 Servomotor		4 Servomotoren
Presskraft [kN]	300 – 2000		1000 – 4000
Maximale Verfahrgeschwindigkeit [mm/s]	10	50	180
Nutzbare Tischlänge* [mm]	600 - 2000		1500 - 3500
Betriebsarten	Einrichtbetrieb	Einrichtbetrieb Automatikbetrieb Handeinlegen (optional)	
Verfahrweg* unter Last [mm]	350mm (oder nach Kundenwunsch)		
Maximale Durchbiegung <small>(nach DIN 55189)</small>	<0,06mm/m		
Maximale Kippung des Pressenstößels <small>(nach DIN55189)</small>	<0,2mm/m		

\*Die nutzbare Tischlänge sowie die Verfahrwege können systembedingt individuell in 50mm-Schritten auf Kundenwünsche realisiert werden.